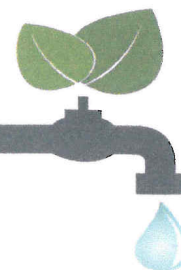


GMINNY ZAKŁAD GOSPODARKI KOMUNALNEJ W ŻÓRAWINIE



ZAPYTANIE OFERTOWE

Gminy Zakład Gospodarki Komunalnej w Żórawinie zaprasza do złożenia oferty cenowej na wykonanie remontu przepompowni ścieków Nr PS7 znajdującej się w Żórawinie przy ul. Wrocławskiej.

I. Dane ogłaszającego zapytanie ofertowe

Gminny Zakład Gospodarki Komunalnej w Żórawinie
ul. Młyńska 9, 55-020 Węgry
tel. 71 31-65-116
e-mail: sekretariat@wodociagizorawina.pl
adres strony internetowej: wodociagizorawina.pl

II. Tryb udzielania zamówienia

Z uwagi na wartość zamówienia nie przekraczającą 30.000 euro postępowanie jest prowadzone bez stosowania przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych.

III. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie remontu przepompowni Ścieków PS7 przy ul. Wrocławskiej w Żórawinie.

Zamawiający przewiduje następujący zakres prac do wykonania:

1. Całkowity demontaż istniejącego wyposażenia zbiornika tj. rurociągi, armatura, stopnie żlazowe.
2. Dostawa i montaż:
 1. podestu do obsługi – stal nierdzewna w gat. min. 1.4401;
 2. drabinki włazowej ze stopniami antypoślizgowymi – stal nierdzewna w gat. min. 1.4401;
 3. poręczy montowanej na zewnątrz zbiornika bezpośrednio na pokrywie – stal nierdzewna w gat. min. 1.4401;
 4. włazu wejściowego kopertowy - stal nierdzewna w gat. min. 1.4401, dostosowany do wielkości pomp;
 5. kominków wentylacyjnych DN100 stal nierdzewna w gat. min. 1.4401/przewody stal nierdzewna w gat. min. 1.4401 110 – 2 kpl.;
 6. pokrywy betonowej DN1500 – 1 kpl.;
 7. belki wsporczej – stal nierdzewna w gat. min. 1.4401;

8. przewodnicy - stal nierdzewna w gat. min. 1.4401;
9. łańcuchów do pomp - stal nierdzewna w gat. min. 1.4401;
10. zasuw z klinem gumowanym DN100 szt. 2 – żeliwo sferoidalne;
11. zaworów zwrotnych kulowych DN100 szt. 2 – żeliwo sferoidalne;
12. przewodów tłocznych DN100/150 - stal nierdzewna w gat. min. 1.4401;
13. połączenia kołnierzego nierdzewnego w gat. min. 1.4401;
14. elementów złącznych - stal nierdzewna w gat. min. 1.4401;
15. pomp ściekowych o parametrach $Q[m^3/h] = 70$, $H[m]=28$;
16. układu tłoczego ze stali nierdzewnej w gat. min. 1.4401 wyprowadzonego na zewnątrz zbiornika za pomocą uszczelnienia łańcuchowego DN150 (układ zakończony kołnierzem ze stali nierdzewnej w gat. min. 1.4401) oraz połączenie z rurociągiem tłocznym PEHD za zbiornikiem za pomocą złączki STAL/PE 150/160 – 1 kpl.;
17. nasady T-52 z pokrywą - szt. 1;
18. połączenie pionów tłocznych kształtkami niskooporowymi (trójnik orłowy) – nie dopuszcza się zastosowania połączeń spawanych pod kątem prostym;
19. dostawa i montaż zespołu sygnalizacji poziomego mediów – zestaw pływakowy (zabezpieczony trzema pływakami poziom „Min”, poziom „Max” i poziom „Alarm”);
20. dostawa i montaż rozdzielnicy zasilająco-sterowniczej układu dwupompowego:
 1. Obudowa rozdzielnicy:
 1. wykonana z poliestru wzmocnionego włóknem szklanym o stopniu ochrony min. IP 66, współczynnika uderowości mechanicznej IK 10 z uszczelką PUR, odporna na promieniowanie UV,
 2. wyposażona w drzwi wewnętrzne z tworzywa sztucznego odporne na promieniowanie UV, na których są zainstalowane (na sitodruku obrazu pompowni):
 1. kontrolki:
 1. poprawności zasilania,
 2. awarii ogólnej,
 3. awarii pompy nr 1,
 4. awarii pompy nr 2,
 5. pracy pompy nr 1,
 6. pracy pompy nr 2;
 2. wyłącznik główny zasilania z osłoną styków,
 3. przełącznik trybu pracy pompowni (Ręczna – 0 – Automatyczna),
 4. przyciski Start i Stop pompy w trybie pracy ręcznej,
 5. stacyjka z kluczem (umożliwiająca rozbrojenia alarmu),
 6. licznik czasu pracy dla pompy nr 1,
 7. licznik czasu pracy dla pompy nr 2,
 3. o wymiarach minimum: 800(wysokość) x 600(szerokość) x 300(głębokość),
 4. wyposażona w płytę montażową z blachy ocynkowanej o grubości 2mm,
 5. wyposażona w co najmniej dwa zamki patentowe w drzwiach zewnętrznych,
 6. posadowiona na cokole z tworzywa, umożliwiającym montaż/demontaż wszystkich kabli (np. zasilających, od czujników pływakowych i sondy hydrostatycznej, itd.) bez konieczności demontażu obudowy rozdzielnicy zasilająco-sterowniczej, cokol odporny na promieniowanie UV.
 2. Urządzenia elektryczne:
 1. czujnik poprawnej kolejności i zaniku faz
 2. układ grzejny wraz z elektronicznym termostatem w jednej obudowie
 3. przekładnik prądowy o wyjściu w zakresie 4...20mA, dobrany do prądu pomp
 4. wyłącznik różnicowoprądowy czteropolowy chroniący wszystkie obwody odbiorcze

5. gniazdo serwisowe 230VAC wraz z jednopolowym wyłącznikiem nadmiarowo-prądowym klasy B16
 6. wyłącznik silnikowy dla każdej pompy jako zabezpieczenie przed przeciążeniem i zanikiem napięcia na dowolnej fazie zasilającej
 7. stycznik dla każdej pompy
 8. jednopolowy wyłącznik nadmiarowo prądowy klasy B dla fazy sterującej
 9. dla pomp o mocy $\geq 5,5$ kW rozruch za pomocą układu softstart
 10. zasilacz buforowy 24 VDC min. 1,8A wraz z układem akumulatorów
 11. syrenka alarmowa 24 VDC z osobnymi wejściami dla zasilania sygnału dźwiękowego i optycznego
 12. wyłącznik krańcowy otwarcia drzwi rozdzielnicy sterowniczej
 13. wewnętrzne oświetlenie rozdzielnicy – świetlówka 8W
 14. sonda hydrostatyczna z wyjściem prądowym (4-20mA) o zakresie pomiarowym 0-4m H₂O wraz z dwoma pływakami (suchoobieg i poziom alarmowy)
 15. wtyk do podłączenia agregatu + przełącznik Sieć – 0 – Agregat
 16. ogranicznik przepięć klasy C
 17. gniazdo 400VAC z wyłącznikiem nadmiarowo-prądowym
3. Rozdzielnica zasilająco-sterownicza pomp zapewnia:
1. naprzemienną pracę pomp;
 2. automatyczne przełączenie pomp w chwili wystąpienia awarii lub braku potwierdzenia pracy;
 3. kontrolę termików pompy i wyłączników silnikowych
 4. funkcje czyszczenia zbiornika – spompowanie ścieków poniżej poziomu suchobiegu – tylko dla pracy ręcznej
 5. w momencie awarii sondy hydrostatycznej, pracę pompowni w oparciu o sygnał z dwóch pływaków;
 6. **kompatybilność z istniejącym systemem monitoringu;**
3. Wykonawca wykona wszystkie roboty z materiałów własnych.
 4. Podłączenie sygnałów z rozdzielnicy zasilająco-sterowniczej do istniejącego systemem monitoringu przepompowni ścieków.
 5. Stal nierdzewna w gat. min. 1.4401.
 6. Sporządzenie dokumentacji po wykonawczej, w tym sporządzenie instrukcji eksploatacji i konserwacji zainstalowanych urządzeń oraz instrukcję obsługi obiektu.
 7. Wykonanie rozruchu technologicznego przepompowni ścieków.

IV. Do obowiązków zamawiającego należy:

1. Całkowicie wypompować ścieki ze zbiornika przepompowni;
2. Oczyszczyć dno i ściany zbiornika z osadów (płukać wodą pod ciśnieniem);
3. Wywietrzyć przepompownię;
4. Zabezpieczyć napływ ścieków do przepompowni (zamknąć dopływ ścieków);
5. Zapewnić dodatkową wentylację mechaniczną pompowni na czas remontu;
6. Doprowadzenie zasilania 3 x 400V do szafy sterowniczej przy zapewnieniu napięcia zgodnie z PN (zabezpieczenie dobrane do mocy łącznej pomp zastosowanych w przepompowni);
7. Zapewnić dźwig do rozładunku i montażu;
8. Zapewnić medium do przeprowadzenia rozruchu;
9. Posadowienie cokołu rozdzieli sterowania zgodnie z instrukcją – instrukcja zostanie dostarczona wraz z cokołem;

10. Wykonanie i wprowadzenie uziomu o odpowiednich parametrach do cokołu rozdzielni sterownia pomp;
11. Prace ziemne związane z odkopaniem rurociągu tłocznego;
12. Demontaż istniejącej pokrywy i montaż nowej z włazem nierdzewnym.

V. Terminy realizacji:

Remont przepompowni ścieków, uruchomienie włączenie w system monitoringu - do 4 tygodni, licząc od dnia podpisania umowy.

Gwarancja: 24 miesiące od daty sporządzenia protokołu odbioru na podstawie karty gwarancyjnej.

Serwis gwarancyjny - czas naprawy 24 godziny.

Serwis pogwarancyjny w zakresie którego ma być zapewniona dostępność materiałów - czas dostawy max. 2 tygodnie.

VI. Zapłata wynagrodzenia

w PLN nastąpi w terminie 21 dni od dnia doręczenia faktury na konto Wykonawcy.

VII. Kryterium wyboru ofert:

Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert.

Liczbę punktów uzyskanych przez Wykonawcę oblicza się wg. wzoru:

$$P_N = K_c + K_p$$

Lp.	Nazwa kryterium	Waga kryterium [%]
1.	Cena – K _p	70
2	Termin płatności -K _p	30

gdzie:

P_N- liczba punktów uzyskanych przez Wykonawcę (N – nr badanej oferty)

K_c- liczba punktów uzyskanych w kryterium „cena oferty ”

K_p- liczba punktów uzyskanych w kryterium „termin płatności”

1. Zamawiający dokona oceny ofert, które nie zostały odrzucone, na podstawie następujących kryteriów oceny ofert:
2. Zamawiający dokona oceny ofert przyznając punkty w ramach kryterium oceny ofert, przyjmując zasadę, że 1% = 1 punkt.
3. Punkty za kryterium „Cena” zostaną obliczone w następujący sposób:

$$\text{Liczba punktów} = (\text{Cena oferty najtańszej} / \text{Cena oferty badanej}) \times 100$$

Sposób oceny ofert: termin dostawy K_p

Punkty za to kryterium będą przyznawane na podstawie ceny ofertowej podanej w formularzu ofertowym – termin płatności. Zamawiający przydzieli punkty w następujący sposób:

- a) 1-2 tygodni – 0,5 pkt
 - b) 3-5 tygodni – 5 pkt
 - c) 6-12 tygodni – 10 pkt
 - d) 13-24 tygodni – 20 pkt
 - e) Powyżej 25 tygodni – 30 pkt
4. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta z największą liczbą punktów.
5. Zamawiający zastrzega, że może najpierw dokonać oceny ofert, a następnie zbadać czy Wykonawca, którego oferta została oceniona jako najkorzystniejsza nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w zapytaniu.

VIII. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Przygotowanie oferty:

- a) Wykonawca może złożyć jedną ofertę, w formie pisemnej, w języku polskim, pismem czytelnym.
- b) Oferta powinna zawierać wszystkie wymagane dokumenty, oświadczenia, załączniki inne dokumenty, o których mowa w treści niniejszego zapytania.
- c) Poprawki w ofercie muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osoby podpisującej ofertę.
- d) Wszystkie strony oferty powinny być spięte (zszyte) w sposób trwały, zapobiegający możliwości de kompletacji zawartości oferty.

2. Sposób zaadresowania oferty:

- a) Ofertę należy złożyć w nieprzejrzystej, zamkniętej kopercie/opakowaniu w sposób gwarantujący zachowanie poufności jej treści oraz zabezpieczającej jej nienaruszalność do terminu otwarcia ofert.
- b) Koperta/opakowanie zawierające ofertę winno być zaadresowane do Zamawiającego i opatrzone nazwą, dokładnym adresem wykonawcy oraz oznaczone w sposób następujący:

„Wykonanie remontu przepompowni Ścieków PS7 przy ul. Wrocławskiej w Żórawinie.”

- a) Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za zdarzenia wynikające z nienależytego oznakowania koperty/opakowania lub braku którejkolwiek z wymaganych informacji.

IX. Miejsce i termin składania ofert

- 1. Oferty należy składać do dnia: **20.10.2020 r. do godz. 12:00** w siedzibie Zamawiającego: Gminny Zakład Gospodarki Komunalnej w Żórawinie, ul. Młyńska 9, 55-020 Węgry lub na adres email: przetargi@wodociagizorawina.pl.
- 2. Wykonawca może, przed upływem terminu do składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę. Zmiana, jak i wycofanie oferty, wymagają zachowania formy pisemnej.
- 3. Oferty zostaną otwarte dnia: **20.10.2020 r. o godz. 12:30** w siedzibie Zamawiającego, ul. Młyńska 9, 55-020 Węgry.
- 4. Oferty złożone po terminie nie będą uwzględniane.
- 5. Osoba do kontaktu: Bartłomiej Dytwiński – tel. 71 31-65-116.

X. Warunki odrzucenia oferty

1. Odrzuceniu podlegają oferty:
 - których treść jest niezgodna z opisem zamówienia,
 - złożone przez oferenta, niespełniającego warunków zapytania ofertowego,
 - podmiotu powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

XI. Wybór oferty, podpisanie umowy

1. Rozstrzygnięcie zamówienia zostanie przedstawione na stronie internetowej Zamawiającego.
2. Zamawiający przedłoży wybranemu Wykonawcy projekt Umowy w terminie 7 dni od poinformowania go o wyborze oferty. Zawarcie Umowy powinno nastąpić w okresie związania ofertą.
3. Zamawiający może zrezygnować z zawarcia umowy i zastrzega sobie prawo do nie wybrania żadnej złożonej oferty, powtórzenia zapytania lub odstąpienia od realizacji zamówienia bez podania przyczyny. Z tego tytułu Wykonawcy nie będzie przysługiwało żadne odszkodowanie.
4. Zamawiający nie zwraca kosztów przygotowania i złożenia oferty.

Załączniki:

1. Formularz ofertowy – Załącznik nr 1.
2. Wzór umowy – Załącznik nr 2.

DYREKTOR
Gminnego Zakładu Gospodarki Komunalnej
w Zórawinie
mgr Izabela Dytwińska


GMINNY ZAKŁAD GOSPODARKI
KOMUNALNEJ W ZÓRAWINIE
ul. Młyńska 9, 55-020 Węgry
kom. 668 001 060, tel. 71/31 65 116
e-mail: sekretariat@wodociagizorawina.pl